

	<p align="center">PROGRAMA PARA EL MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS</p>	<p>Código:</p> <p>Versión:3</p> <p>Fecha de actualización:23/01/2023</p>
---	---	---

1. OBJETIVO

Establecer procesos, procedimientos y actividades necesarios para realizar un adecuado manejo de los Residuos Sólidos generados en el interior de BATA teniendo en cuenta la normatividad vigente.

2. ALCANCE

El plan de gestión integral de residuos sólidos aplica para todos los procesos de BATA en todas sus áreas (oficinas, baños, planta de producción) y deben ser desarrolladas por el personal de BATA

3. RESPONSABLE

Colaboradores: Saber cómo clasificar y separar los residuos sólidos y líquidos, antes, durante y después de la manipulación de alimentos y darle la disposición adecuada.

4. DEFINICIONES

- **Subproducto:** El elemento resultante de la producción industrial que no se considera residuo ya que sus propiedades lo constituyen en materia prima de otros procesos.
- **Residuos Reciclables:** Residuos que presentan características físicas o químicas potenciales para su aprovechamiento y transformación mediante su reincorporación como materia prima para la fabricación de nuevos productos.
- **Residuos No Reciclables:** Se entiende por materiales no reciclables, aquellos que no se pueden aprovechar.
- **Residuos Orgánicos:** Residuos de alimentos
- **Residuos Inertes:** Son aquellos que no se descomponen ni se transforman en materia prima y su degradación natural requiere grandes períodos de tiempo. Entre estos se encuentran: el icopor, algunos tipos de papel como el papel carbón.
- **Residuos peligrosos:** Son todos aquellos envases de insecticidas domésticos, así como los aparatos eléctricos y electrónicos, Bombillas ahorradoras y fluorescentes, Pilas y baterías, Celulares y cargadores

5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- Decreto 4741 de 2005
- Decreto 2981 de 2013
- Resolución 2148 de 2019

	<p align="center">PROGRAMA PARA EL MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS</p>	<p>Código:</p> <p>Versión:3</p> <p>Fecha de actualización:23/01/2023</p>
---	---	---

6. DESARROLLO

PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

La empresa fue fundada el 28 de octubre de 1968 mediante la adquisición de una antigua fábrica de zapatos, por parte de la Organización de calzado BATA.

Durante el primer año tuvo 117 trabajadores alcanzando una producción de 20.000 pares, de líneas tradicionales; su creciente demanda impulso la ampliación de las instalaciones y la introducción de cambios y desarrollos técnicos.

En la actualidad cuenta con una planta de producción en la ciudad de Manizales y alrededor de 300 tiendas de retail, distribuidas por todo el territorio nacional. Genera un total de 1255 empleados directos y 236 en misión.

COMPROMISO DE LA ORGANIZACIÓN DE CALZADO BATA PARA LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

La amenaza para el medio ambiente es motivo de preocupación para todos nosotros y se ha convertido en un problema mundial tanto para los individuos y las empresas.

Una prueba evidente de los estudios científicos sugiere que la contaminación, los desechos tóxicos, el agotamiento de la capa de ozono, la destrucción de las selvas tropicales del mundo y la lluvia ácida se cobran vidas de nuestro planeta.

Reconocemos que debemos actuar con rapidez para revertir el proceso de degradación del medio ambiente o enfrentar las consecuencias de una ruptura parcial o total de los sistemas de soporte vital de la Tierra y la extinción de nuestra especie.

La BSO tiene una larga y sólida tradición de compromiso con sus empleados y las comunidades en que viven. La protección del medio ambiente es una extensión natural de esta tradición.

MISIÓN AMBIENTAL DE BATA



	PROGRAMA PARA EL MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS	Código: Versión:3 Fecha de actualización:23/01/2023
---	---	--

*Proteger a nuestra personal, clientes y comunidades y
proteger el medio ambiente
Para generar un desarrollo humano sostenible.*

POLÍTICAS Y PRINCIPIOS AMBIENTALES DE LA ORGANIZACIÓN BATA

La filosofía de salud y seguridad de BSO se refleja en la Declaración de la Misión Ambiental y principios de la empresa. Es responsabilidad de cada Compañía BSO adoptar y poner en práctica estas políticas y principios.

El Gerente de la empresa debe organizar revisiones periódicas ambientales, de salud y Seguridad y verificar el cumplimiento de sus operaciones en el mercado minorista por lo menos anualmente para garantizar el cumplimiento de las políticas y procedimientos de manera adecuada.

BSO se compromete a ofrecer un ambiente de trabajo seguro, saludable. Cada uno es responsable de la salud y la seguridad, cumpliendo con todas las leyes y reglamentos y siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa.

VALORES INSTITUCIONALES BATA

HONESTIDAD: Hacer las cosas con rectitud, siendo transparentes en el actuar, utilizando correctamente los recursos de la empresa y optimizar el tiempo laboral.

TOLERANCIA: Adaptarse rápidamente a las situaciones y exigencias de las políticas de la empresa, actuar con objetividad ante los problemas, dificultades y malos entendidos, en el ambiente laboral y con las demás personas.

RESPONSABILIDAD: Cumplir con los deberes asignados, trabajando con talento y esfuerzo, orientados al logro de los objetivos comunes.

COMPROMISO: Hacer las cosas bien desde el principio con amor, demostrando sentido de pertenencia con BATA para satisfacción propia y de la gente que es beneficiada con nuestros servicios.

OBEDIENCIA: Carácter moldeable y sensible a las instrucciones dadas por el jefe inmediato, reflejándose en el servicio al cliente.

	<p align="center">PROGRAMA PARA EL MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS</p>	<p>Código:</p> <p>Versión:3</p> <p>Fecha de actualización:23/01/2023</p>
---	---	---

RESPECTO: Tratar a los trabajadores, clientes, proveedores y terceros, reconociendola dignidad y valor de las personas, lo que supone un compromiso de aceptación del otro.

RESIDUOS SÓLIDOS.

La aplicación de este procedimiento garantiza que todos los residuos que se generan en nuestras instalaciones, tengan un adecuado manejo, incluyendo el almacenamiento, tratamiento, entrega para disposición final de los mismos, de tal manera que se minimice el impacto ambiental que se desprende por la generación de estos residuos, además de se debe dar cumplimiento a todas las exigencias normativas que apliquen para el manejo de este tipo de residuos y que sean obligación para la empresa.

IMPACTOS Y RIESGOS GENERADOS POR EL INADECUADO MANEJO DE RESIDUOS.

- Proliferación de vectores y enfermedades
- Contaminación de agua
- Contaminación atmosférica
- Contaminación de suelos
- Problemas paisajísticos y riesgo
- Problemas de salubridad

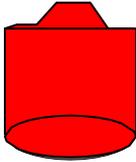
El manejo apropiado de las materias primas y residuos generados, la minimización de residuos, aprovechamiento de material reciclaje y el manejo apropiado de residuos traen como uno de sus beneficios principales la conservación y en algunos casos la recuperación de los recursos naturales.

Es el conjunto de operaciones y disposiciones encaminadas a dar a los residuos producidos el destino más adecuado desde el punto de vista ambiental, de acuerdo con sus características, volumen, procedencia, costos, tratamiento, posibilidades de recuperación, aprovechamiento, comercialización y disposición final y consta de las siguientes fases

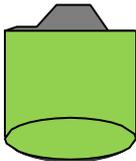
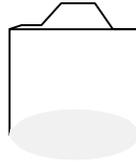
ESQUEMA GENERAL DEL MANEJO INTEGRAL DE LOS RESIDUOS SÓLIDOS



	PROGRAMA PARA EL MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS	Código: Versión:3 Fecha de actualización:23/01/2023
---	---	--

CLASE DE RESIDUO.	COLOR.	CONTENIDO BÁSICO.
RESIDUOS PELIGROSOS		Son todos aquellos envases de insecticidas domésticos, así como los aparatos eléctricos y electrónicos, bombillas ahorradoras y fluorescentes, biomédicos, pilas y baterías, celulares y cargadores

En cuanto al manejo de los residuos sólidos ordinarios BATA S.A.S, ha caracterizado dos tipos de residuos; cada tipo de residuo se dispone en canecas de diferente color, de la siguiente manera:

CLASE DE RESIDUO.	COLOR.	CONTENIDO BÁSICO.
ORGÁNICO.		Son residuos biodegradables (se descomponen naturalmente). Son aquellos que tienen la característica de poder desintegrarse o degradarse rápidamente, transformándose en otro tipo de materia orgánica. Ejemplo, cunchos de café, restos de alimentos o cascaras de fruta
RESIDUOS NO APROVECHABLES		Son los que por sus características químicas sufren una descomposición natural muy lenta y por consiguiente se pueden reciclar. Muchos de ellos son de origen natural pero no son biodegradables. Ejemplo plástico contaminado, icopor, residuos sanitarios, papel metalizado
RESIDUOS APROVECHABLES		Son los que presentan características físicas o químicas potenciales para su aprovechamiento y transformación mediante su reincorporación como materia prima para la fabricación de nuevos productos EJ. cartón, papel, plástico, vidrio.

Para asegurar una correcta disposición las cada una de las canecas de disposición de residuos se encuentra marcada, tapada y cuenta con bolsa interna; además las canecas de disposición de residuos se encuentran

	PROGRAMA PARA EL MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS	Código:
		Versión:3
		Fecha de actualización:23/01/2023

contempladas dentro del alcance del programa de limpieza y desinfección asegurando que con una frecuencia mensual o cada vez que se requiera son sanitizadas a fin de evitar cualquier contaminación.

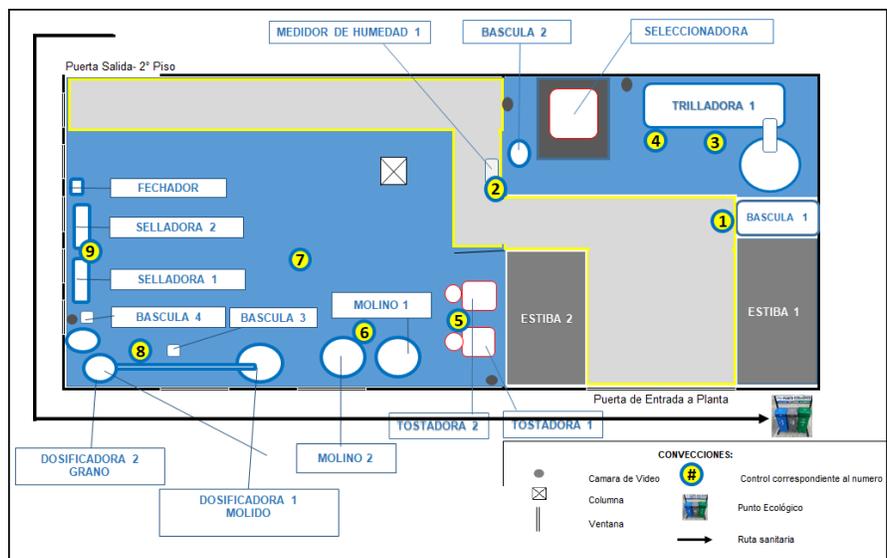
Las bolsas internas se cambian con regularidad cada vez que sea requerido y se almacenan por un periodo no mayor a dos días cerradas y dispuestas sobre estibas plásticas, en la zona de disposición de residuos (Punto ecológico), hasta que son recogidas por la empresa prestadora del servicio de recolección.

GESTIÓN DE LOS RESIDUOS SOLIDOS EN BATA

ETAPA	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	ALMACENAMIENTO TEMPORAL	DISPOSICIÓN FINAL	REGISTRO GENERADO
Identificación y Caracterización de los residuos sólidos y	Los residuos sólidos son identificados por sus características a través de las diferentes áreas, a través de capacitaciones las personas conocen como se deben disponer adecuadamente.	N/A	N/A	Registros de formación en el PGIR
Clasificación y Separación.	Los residuos sólidos se clasifican y se separan según la clasificación establecida	Puntos de acopio establecidos		N/A
Manejo de residuos sólidos orgánicos**	Cunchos de café luego de su preparación, restos de alimentos o cascaras de fruta.	Caneca de color verde	Empresa de servicios públicos	Recibo de la E.S.P
Manejo de residuos sólidos inorgánicos**	Proveniente de los embáales de los insumos de cafetería, insumos operativos, labores administrativas, incluye papel. Cartón, bolsas plásticas	Caneca de color blanco	Se regala a los recuperadores	Recibo de la E.S.P
Manejo de residuos sólidos vidrio**	vidrio, proveniente de los alimentos de colaboradores y visitantes consumidos	Caneca de blanco	Se regala a los recuperadores	N/A
Manejo de residuos peligrosos	Son todos aquellos envases de plaguicidas domésticos del proceso de sanitización, así como los aparatos eléctricos y electrónicos, bombillas ahorradoras y fluorescentes, pilas y baterías, celulares y cargadores de las labores ordinarias, principalmente del área administrativa que se dañan.	Caneca roja, Botella señalizada para las pilas (AA- AAA)	Envases de plaguicidas N/A Los RESPEL de pos consumo se entregan en el centro comercial, no dan registros	Los residuos de pos consumo se entregan en el centro comercial, no dan registros

** Por manejar tan poca producción de residuos de reciclaje y ordinarios, BATA no lleva estadísticas de los residuos ordinarios entregados, solo los gestiona adecuadamente y deja el registro relacionado en el cuadro

7. RUTA SANITARIA



8. PROGRAMA DE FORMACIÓN Y EDUCACIÓN.

El objetivo del programa de formación y educación es capacitar y sensibilizar a todo el personal de BATA en gestión integral de residuos, procedimientos de gestión ambiental, plan de contingencia y legislación ambiental, para generar una cultura ambiental dentro de la empresa; facilitando así el manejo de los residuos y poder minimizar los posibles impactos negativos que se estén generando en el ambiente y la salud.

Como estrategia y metodología para cumplir el objetivo se aplicará:

- Charlas magistrales.
- Boletines y circulares en carteleras
- Proyección de videos con temas relacionados con residuos.
- Capacitaciones con temas generales y específicos por niveles de organización.

Algunos contenidos del programa de formación y educación pueden ser:

Legislación ambiental vigente.

Divulgación Programa de gestión integral de residuos sólidos.

Prevención en la generación de residuos y reducción en el origen.

Riesgos ambientales y sanitarios por el inadecuado manejo de residuos.

	PROGRAMA PARA EL MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS	Código: Versión:3 Fecha de actualización:23/01/2023
---	---	--

8.1. RECOLECCIÓN INTERNA DE LOS RESIDUOS

La recolección interna de los residuos se realiza desde las áreas generadoras hasta el centro de acopio, El personal de servicios generales debe cumplir con los siguientes requerimientos para la manipulación de los residuos:

- Las bolsas recogidas deben ser amarradas y trasladadas hasta el centro de acopio.
- El uso de guantes es de carácter obligatorio.
- El lavado de manos se debe realizar después de la manipulación de los residuos

8.2. APROVECHAMIENTO Y DISPOSICIÓN FINAL DE LOS RESIDUOS SÓLIDOS

Con el fin de evaluar y cumplir con lo establecido en el plan de gestión de residuos sólidos se aplica los indicadores de gestión para su respectiva clasificación.

INDICADOR:

Meta: ≥ 90% de trabajadores capacitados en el PGIRS

9. REGISTROS:

CÓDIGO	TÍTULO
	EVALUACIÓN DE CAPACITACIÓN - ABIERTA
	EVALUACIÓN DE CAPACITACIÓN - FV
	REGISTRO DE ASISTENCIA
	FOTOGRAFÍAS DE DISPOSICIÓN FINAL DEL RESPEL POST CONSUMO ENTREGADO EN CENTROS COMERCIALES (GRATIS, EN PUNTOS DE ACOPIO)

10. CONTROL DE CAMBIOS

VER.	FECHA	MODIFICACIÓN
1		Creación del documento



PROGRAMA PARA EL MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS

Código:

Versión:3

Fecha de actualización:23/01/2023

LISTA DE CHEQUEO LIMPIEZA Y DESINFECCION

		COMPañA MANUFACTURERA MANISOL S.A		CODIGO:																																
		SISTEMA DE GESTION SEGURIDAD SALUD EN EL TRABAJO Y MEDIO AMBIENTE		VERSION:																																
		LISTA DE CHEQUEO DE LIMPIEZA Y DESINFECCION		FECHA ACTUALIZACION:																																
MES:		NUMERO DE TIENDA:										CIUDAD:					JEFE TIENDA:																			
ASPECTO	No.	CRITERIO	DIA																																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
LOCAL visiblemente limpias y desinfectado	1	a. Pared																																		
	2	b. Techo																																		
	3	c. Ventanas																																		
	4	d. Piso																																		
	5	e. Interruptor de Luz																																		
	6	f. Perillas de las puertas de la																																		
	7	g. Sillas																																		
	8	h. Recipiente de de clasificacion																																		
	9	i. Vidrios de vitrinas y ventanas																																		
BAÑO encuentra visiblemente limpios y desinfectados	10	a. Perilla de la puerta																																		
	11	b. Interruptor de Luz																																		
	12	d. Inodoro																																		
	13	e. Sillas																																		
	14	g. Lavamanos																																		
	15	i. Pared																																		
	16	j. Techo																																		
	17	k. Piso																																		
18	l. Recipiente de clasificacion																																			
ELEMENTOS se encuentran visiblemente limpios y desinfectados	19	a. Muebles y estanterias de exhibicion																																		
	20	b. Deck pago y atencion al publico																																		
	21	c. Calzadores																																		
	22	d. Mesas																																		
	23	k. Escritorios																																		
24	l. Recipientes para disposicion de residuos																																			
ELEMENTOS DE ASEO Y DESINFECCION se encuentran visiblemente limpios desinfectados y ordenados	25	a. Los Productos quimicos se encuentran ordenados y los recipientes limpios																																		
	26	b. Trapeadores																																		
	27	c. Escobas o mopas																																		
	28	d. los recipientes de desechos estan con tapa y debidamente identificados																																		
	29	e. El recipiente de residuos peligrosos esta correctamente identicadfo y debidamente tapado																																		
30	f. Las estaciones de desinfeccion con alcohol glicerinado al 70% estan debidamente dispuestas, cantidad de producto suficiente, visibles y al alcance de los																																			
CAPACITACION El personal tiene conocimiento	31	a. Los productos aprobados por empresa para la limpieza																																		
	32	b. Preparación y manejo de los productos de limpieza																																		
	33	c. Los productos aprobados por la empresa para la desinfección																																		
	34	d. Preparación y manejo de los productos de desinfección																																		
	35	e. La frecuencia de limpieza y desinfección por área rutinaria																																		
	36	f. La frecuencia de limpieza y desinfección por área terminal																																		
	37	g. Procedimiento en caso de residuos peligrosos																																		
	38	h. Elementos de protección personal																																		
	39	i. Clasificación de residuos																																		
FIRMA JEFE DE TIENDA			FIRMA SUPERVISOR										FIRMA AUDITORIA																							